

CAMPI DI APPLICAZIONE

Mapefloor I 300 SL è un formulato epossidico bicomponente, ad alto contenuto solido, idoneo per rivestimenti resinosi di tipo autolivellante o multistrato con gradevole aspetto superficiale liscio o antisdrucciolo.

Alcuni esempi di applicazione

- Rivestimenti di pavimentazioni di industrie chimiche e farmaceutiche.
- Rivestimenti di pavimentazioni nell'industria alimentare.
- Rivestimenti di pavimentazioni per laboratori, sale sterili ed ospedali.
- Rivestimenti di pavimentazioni per locali asettici.
- Rivestimenti di pavimentazioni per magazzini meccanizzati.
- Rivestimenti di pavimentazioni per centri commerciali.
- Rivestimenti di pavimentazioni in ambito centrali nucleari.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapefloor I 300 SL è un formulato bicomponente ad alto contenuto solido, fillerizzato, a base di resine epossidiche, esente da nonilfenolo, secondo una formula sviluppata nei Laboratori di R&S MAPEI. Conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC per contatti con generi alimentari.

Mapefloor I 300 SL è versatile e può essere applicato in spessori fino a 4 mm.

Grazie a **Mapefloor I 300 SL** si realizzano rivestimenti continui e di gradevole aspetto estetico.

Mapefloor I 300 SL ha buone resistenze chimiche, meccaniche e all'abrasione e permette l'esecuzione sia di sistemi autolivellanti sia di sistemi multistrato. Resiste alla decontaminazione, ISO 8690/1998 con contaminanti ¹³⁷Cs e ⁶⁰Co.

Mapefloor I 300 SL viene fornito sia in versione precolorata sia in versione neutra da pigmentare in cantiere con **Mapecolor Paste**. Per la disponibilità dei colori si prega di contattare la Sede MAPEI.

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare Mapefloor I 300 SL su sottofondi umidi o sottoposti a umidità di risalita capillare (contattare l'assistenza tecnica MAPEI).
- Non diluire Mapefloor I 300 SL con solventi o acqua.
- Non applicare Mapefloor I 300 SL su sottofondi polverosi o friabili.
- Non applicare Mapefloor I 300 SL su sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non applicare Mapefloor I 300 SL su sottofondi non trattati con Primer SN ed adeguatamente preparati.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- Per assicurare un'omogeneità del colore di finitura si raccomanda di utilizzare Mapecolor Paste proveniente dallo stesso lotto di produzione.
- Non aggiungere **Mapecolor Paste** se il prodotto viene fornito già colorato.



- I rivestimenti di Mapefloor I 300 SL, esposti alla luce solare, possono avere variazioni o sbiadimenti del colore; questo fatto non pregiudica le prestazioni del rivestimento.
- Il colore del rivestimento può inoltre subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul rivestimento.
- Qualora ce ne fosse la necessità, non utilizzare riscaldatori per l'ambiente che brucino idrocarburi in quanto l'anidride carbonica e il vapore acqueo liberati nell'ambiente potrebbero interferire con il grado di brillantezza ed estetico della finitura del rivestimento. Utilizzare solo riscaldatori elettrici.
- Rimuovere quanto prima, ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di Mapefloor I 300 SL.
- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detergenti idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- Il prodotto non può essere applicato direttamente su sottofondi cementizi aventi umidità maggiore del 4% (verificare con il test del foglio di politene).
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di rugiada.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE Preparazione del supporto

Le superfici dei pavimenti in calcestruzzo devono essere asciutte e pulite, integre, senza parti friabili o in distacco. Il calcestruzzo del sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e di almeno 1,5 N/mm² a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.

L'umidità del sottofondo non deve superare il 4% e non ci deve essere umidità di risalita capillare (verificare con il test del foglio di politene).

La superficie del pavimento deve essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (es. pallinatrice o levigatrice con dischi diamantati), al fine di rimuovere ogni traccia di sporco e lattime di cemento, parti friabili o in distacco e rendere la superficie leggermente ruvida e assorbente. Prima di procedere con la posa dei materiali si dovrà accuratamente aspirare la polvere superficiale.

Eventuali fessure dovranno essere riparate mediante colatura di **Eporip** o stucccate con **Mapefloor Ja**, mentre, se necessario, la riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita con **Mapefloor EP19.**

Applicazione di Primer SN

Primer SN, puro o miscelato con Quarzo 0,5, si applica in modo omogeneo con spatola americana o racla liscia sul supporto adeguatamente preparato. Immediatamente dopo l'applicazione, effettuare sulla superficie fresca di Primer SN una semina (leggera o a rifiuto - vedi punti 1, 2, 3), di Quarzo 0,5

al fine di consentire la perfetta adesione del successivo rivestimento in resina.

Preparazione del prodotto

Le due parti di cui è composto Mapefloor I 300 SL devono essere mescolate tra loro al momento dell'uso. Rimescolare a fondo il componente A, quindi versarvi tutto il contenuto del componente B, aggiungervi l'8-9% in peso di colorante in pasta Mapecolor Paste e l'eventuale sabbia di guarzo. Rimescolare con idoneo miscelatore elettrico a basso numero di giri per evitare inglobamenti di aria (300-400 giri/min.), per almeno 2 minuti e comunque fino a completa omogeneizzazione. Nel caso si disponga di Mapefloor I 300 SL già colorato, l'aggiunta di Mapecolor Paste non dovrà essere effettuata. Versare la miscela così ottenuta in un contenitore pulito e rimescolare brevemente. Evitare tempi di miscelazione eccessivi per ridurre la quantità di aria inglobata. Applicare la miscela entro il tempo di vita utile indicato in tabella riferito a +23°C. Con temperature ambientali maggiori il tempo di vita utile diminuisce, viceversa, con temperature minori, aumenta.

Applicazione del prodotto

Mapefloor I 300 SL può essere utilizzato come rivestimento antiscivolo (da 0,8 a 3,5 mm), e come autolivellante (da 2 a 4 mm). Le procedure applicative sono le seguenti:

1. Rivestimento multistrato antisdrucciolo - spessore 0,8-1,2 mm (Mapefloor System 31)

- Preparare adeguatamente il supporto (si consiglia almeno la pallinatura o la grezza levigatura al diamante), e successivamente aspirare le polveri risultanti.
- Preparare Primer SN (A+B) aggiungendovi ca. il 3,5% in peso di Mapecolor Paste e ca. il 20% in peso di Quarzo 0,5 e applicarlo su tutta la superficie con spatola liscia rasando a zero. Subito dopo la posa, sul primer ancora fresco, eseguire una semina a rifiuto di Quarzo 0,5. Per esigenze e situazioni particolari, qualora ad esempio fosse richiesta una superficie con un buon grado di antiscivolosità, si può usare sabbia di quarzo di granulometria maggiore. In tal caso aumenteranno i consumi della successiva mano di finitura.
- Ad indurimento avvenuto, rimuovere la sabbia in eccesso, carteggiare la superficie e rimuovere gli ultimi grani di sabbia con aspiratore di tipo industriale. Aggiungere alla miscela di Mapefloor I 300 SL, preliminarmente preparato, Quarzo 0,25 in ragione di ca. il 5-6% in peso sul peso della resina; rimescolare fino a completa omogeneizzazione. Applicare quindi lo strato di finitura con spatola liscia d'acciaio o di gomma rasando a zero e incrociando successivamente con un rullo a pelo raso o direttamente con un rullo a pelo medio, avendo cura di incrociare le passate.

2. Rivestimento multistrato antisdrucciolo - spessore 3-3,5 mm (Mapefloor System 32)

 Preparare adeguatamente il supporto (si consiglia almeno la pallinatura o la grezza levigatura al diamante), e successivamente aspirare le polveri risultanti.

DATI TECNICI (Avoloui timioi\
	valori apion

- The second second second				
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO				
		componente A	componente B	
Colore:		neutro/colorato	paglierino	
Consistenza:		liquido	liquido	
Massa volumica (g/cm³):		1,5	1,0	
Viscosità a +23°C (mPa⋅s):			200 ÷ 300 (# 2 - rpm 50)	
DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)				
Rapporto di miscelazione:		comp. A neutro : comp. B = 3 : 1 comp. A precolorato : comp. B = 17 : 5		
Colore dell'impasto:		neutro/colorato		
Consistenza della miscela:		fluida		
Massa volumica dell'impasto (kg/m³):		1.340		
Viscosità miscela a +23°C (mPa·s):		800 ÷ 1200 (# 4 - rpm 50)		
Tempo di lavorabilità a +20°C:		35 min.		
Temperatura di applicazione:		da +8°C a +35°C (riferiti all'ambiente, al materiale e al sottofondo)		
Tempo di attesa tra le mani a +23°C e 50% U.R.: - su Primer SN con semina a rifiuto di sabbia di quarzo: - su Primer SN con leggera semina di sabbia di quarzo:		min. 12 h nessun limite massimo* min. 18 h max. 24 h *purché su superficie asciutta, pulita e depolverata		
Indurimento a +23°C e 50% U.R.: - fuori polvere: - pedonabile: - indurimento completo:		2-4 h ca. 24 h ca. 7 gg		
I tempi descritti sono indicativi e sono influenzati dalle reali condizioni di cantiere (es. temperatura dell'aria e del sottofondo, umidità relativa dell'aria, ecc.)				
PRESTAZIONI FINALI				
Resistenza a compressione (N/mm²) (EN 196-1):		67 (prodotto caricato con Quarzo 0,25 in rapporto peso 1:1)		
Resistenza a flessione (N/mm²) (EN 196-1):		28 (prodotto caricato con Quarzo 0,25 in rapporto peso 1:1)		
Assorbimento capillare e pe (EN 1062-3) (kg/m²·h ^{0,5}):	rmeabilità all'acqua	0,002		
Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1):	B _{FL} - s1		
Taber Test dopo 7 gg (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 50% U.R., 1.000 cicli/1.000 g, mola CS 17) (mg):				
Caratteristica essenziali	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla UNI EN 13813 per massetti a base di resine sintetiche	Prestazione del prodotto	
Resistenza all'usura BCA:	UNI EN 13892-4	≤ 100 µm	10 μm	
Forza di adesione:	UNI EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm²	3,10 N/mm² (rottura del calcestruzzo)	
Resistenza all'urto:	UNI EN ISO 6272	≥ 4 Nm	20 Nm	

- Preparare Primer SN (A+B), aggiungendovi ca. il 20% in peso di Quarzo 0,5 e applicarlo su tutta la superficie con spatola liscia rasando a zero. Subito dopo la posa, sul primer ancora fresco, eseguire una semina a rifiuto di Quarzo 0,5.
- Ad indurimento avvenuto, rimuovere la sabbia in eccesso, carteggiare la superficie e rimuovere gli ultimi grani di sabbia con aspiratore di tipo industriale. Aggiungere alla miscela di Mapefloor I 300 SL, preliminarmente preparato, Quarzo 0,5 in ragione del 35-40% in peso sul peso della resina; rimescolare fino a completa omogeneizzazione. Versare il prodotto sul pavimento e distribuirlo in modo omogeneo e uniforme mediante spatola americana liscia. Subito dopo la posa, sulla superficie ancora fresca, eseguire una semina a rifiuto di Quarzo 0,5.
- Per esigenze e situazioni particolari, qualora ad esempio fosse richiesta una superficie con buon grado di antiscivolosità, si può usare sabbia di quarzo di granulometria maggiore. In tal caso aumenteranno i consumi della successiva mano di finitura.
- Ad indurimento avvenuto, rimuovere la sabbia in eccesso, carteggiare la superficie e rimuovere gli ultimi grani di sabbia con aspiratore di tipo industriale. Aggiungere alla miscela di Mapefloor I 300 SL, preliminarmente preparato, Quarzo 0,25 in ragione del 5-6% in peso sul peso della resina; rimescolare fino a completa omogeneizzazione. Applicare quindi lo strato di finitura con spatola liscia d'acciaio o di gomma rasando a zero e incrociando successivamente con un rullo a pelo raso o con un rullo a pelo medio, avendo cura di incrociare le passate.

3. Rivestimento liscio autolivellante - spessore 2-4 mm (Mapefloor System 33)

- Preparare adeguatamente il supporto (si consiglia almeno la pallinatura o la grezza levigatura al diamante), e successivamente aspirare le polveri risultanti.
- Preparare Primer SN (A+B), aggiungendovi ca. il 20% in peso di Quarzo 0,5 e applicarlo su tutta la superficie con spatola liscia rasando a zero. Subito dopo la posa, sul primer ancora fresco, eseguire una leggera semina di Quarzo 0,5 con un consumo di 0,7-1,0 kg/m². Assicurarsi che la superficie del sottofondo sia completamente esente da pori aperti che comporterebbero sul rivestimento autolivellante di finitura la formazione di piccoli crateri e buchi, causati dalla fuoriuscita dell'aria inglobata all'interno delle porosità. Qualora si riscontrasse la presenza di pori ancora aperti nel sottofondo, infatti, si dovrà procedere con una seconda rasatura di Primer SN, come precedentemente descritto, seguita da un'ulteriore leggera semina di Quarzo 0,5.

• Ad indurimento avvenuto, rimuovere la sabbia non aderita e aspirare accuratamente la superficie, quindi miscelare Mapefloor I 300 SL, preliminarmente preparato, aggiungendo Quarzo 0,25 nel rapporto massimo di 1:1 in peso, se fornito nella versione neutra, o nel rapporto massimo di 1:0,5 in peso se fornito nella versione già colorata. Tali rapporti devono essere valutati in funzione della temperatura e dello spessore da applicare. Con l'aumentare della temperatura e dello spessore può aumentare la quantità di sabbia da aggiungere. Rimescolare fino all'ottenimento di un impasto omogeneo quindi versare la miscela sul pavimento e distribuirla uniformemente ed omogeneamente con spatola dentata (con dente a "V"). Passare più volte il rullo frangibolle sul materiale fresco per uniformare lo spessore e favorire la fuoriuscita dell'aria inglobata durante la miscelazione.

N.B.: gli esempi sopra riportati sono puramente indicativi. Il tenore di carica di sabbia di quarzo nel **Primer SN** può variare in funzione della temperatura. Alle basse temperature tale quantità può diminuire, alle alte temperature, invece, può aumentare.

CONSUMO

 Come rivestimento multistrato antisdrucciolo - spessore medio 1 mm (Mapefloor System 31)

1° mano:

Primer SN (A+B+

Mapecolor Paste):0,7 kg/m²Quarzo 0,5:0,14 kg/m²Semina a rifiuto di Quarzo 0,5:3 kg/m²

Finitura:

Mapefloor I 300 SL

(A+B + **Mapecolor Paste***): 0,6 kg/m² **Quarzo 0,25**: 0,04 kg/m²

* Nel caso si disponga di **Mapefloor I 300 SL** già colorato, l'aggiunta di **Mapecolor Paste** non dovrà essere effettuata.

2. Come rivestimento multistrato antisdrucciolo - spessore medio 3 mm (Mapefloor System 32)

1° mano:

 $\begin{array}{lll} \textbf{Primer SN (A+B)} & 0.7 \text{ kg/m}^2 \\ \textbf{Quarzo 0,5:} & 0.14 \text{ kg/m}^2 \\ \textbf{Semina a rifiuto di Quarzo 0,5} & 3 \text{ kg/m}^2 \\ \end{array}$

2° mano:

Mapefloor I 300 SL

(A+B + Mapecolor Paste*): 0,9 kg/m²
Quarzo 0,5: 0,34 kg/m²
Semina a rifiuto di Quarzo 0,5 3 kg/m²
* Nel caso si disponga di Mapefloor I 300
SL già colorato, l'aggiunta di Mapecolor
Paste non dovrà essere effettuata.

Finitura:

Mapefloor I 300 SL (A+B + **Mapecolor Paste***) 0,6 kg/m² **Quarzo 0,25** 0,04 kg/m²

- * Nel caso si disponga di **Mapefloor** I 300 SL già colorato, l'aggiunta di **Mapecolor Paste** non dovrà essere effettuata.
- 3. Come rivestimento liscio autolivellante spessore medio 2 mm (Mapefloor System 33)

1° mano:

 $\begin{array}{lll} \mbox{Primer SN (A+B)} & 0.7 \ \mbox{kg/m}^2 \\ \mbox{Quarzo 0,5:} & 0.14 \ \mbox{kg/m}^2 \\ \end{array}$

Leggera semina di

Quarzo 0,5 0,7-1 kg/m²

Strato autolivellante:

Prodotto in versione neutra da pigmentare in cantiere:

Mapefloor I 300 SL

(A+B + **Mapecolor Paste**) 2 kg/m² **Quarzo 0,25** 2 kg/m²

rapporto di carica

resina: sabbia 1:1 in peso

Prodotto in versione già colorata:

Mapefloor I 300 SL

(A precolorato + B)* 2,4 kg/m² Quarzo 0,25 1,2 kg/m²

rapporto di carica

resina: sabbia 1:0,5 in peso * Nel caso si disponga di **Mapefloor I 300 SL** già colorato, l'aggiunta di

Mapecolor Paste non dovrà essere effettuata.

I consumi sopra citati sono puramente teorici, valutati utilizzando **Quarzo 0,5** per le semine a rifiuto e i rapporti di miscelazione tra **Mapefloor I 300 SL** e **Quarzo 0,25** come indicato nella tabella. Questi fattori, quindi i relativi consumi di materiali, sono influenzati dalle reali condizioni della superficie da trattare, assorbenza, ruvidità, condizioni ambientali e di cantiere, ecc.

Pulizia degli attrezzi

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapefloor I 300 SL** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con alcool etilico o diluente. Dopo l'indurimento del prodotto la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

CONFEZIONI

Formulato neutro da colorare con **Mapecolor Paste**:

Unità da 20 kg (componente A = 15 kg; componente B = 5 kg).

Formulato precolorato: Unità da 22 kg (componente A = 17 kg; componente B = 5 kg).

IMMAGAZZINAGGIO

Il prodotto deve essere conservato negli imballi originali in ambienti asciutti e con temperatura compresa tra +5°C e +35°C. Max. 24 mesi.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Mapefloor I 300 SL parte A è irritante

per la pelle e gli occhi, sia la parte A che la parte B possono causare sensibilizzazione a contatto con la pelle in soggetti predisposti. Mapefloor I 300 SL parte B è corrosivo e può causare ustioni. Il prodotto contiene resine epossidiche a basso peso molecolare che possono causare sensibilizzazione incrociata con altri composti epossidici. Durante l'uso indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente ed abbondantemente con acqua e consultare il medico. Quando il materiale reagisce sviluppa un elevato calore: si raccomanda di applicare il prodotto, dopo la miscelazione tra il componente A ed il componente B quanto prima e di non lasciare il contenitore incustodito fino al completo syuotamento.

Inoltre **Mapefloor I 300 SL** parte A e B sono pericolosi per l'ambiente acquatico, non disperdere il prodotto nell'ambiente. Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.

USO RISTRETTO AGLI UTILIZZATORI PROFESSIONALI.

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito Mapei www.mapei.it e www.mapei.com

Mapefloor 1300'SI



VOCE DI PRODOTTO

Rivestimento multistrato antisdrucciolo - spessore da 0,8 a 1,2 mm (Mapefloor System 31)

Applicazione, a rullo o a spatola liscia a rasare, di primer epossidico bicomponente fillerizzato esente da nonilfenolo (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.), caricato con il 20% in peso di sabbia di quarzo lavata ed essiccata a forno di granulometria fino a 0,5 mm e successiva semina, a rifiuto, della stessa sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). Indurito lo strato, rimozione della sabbia in eccesso e applicazione dello strato di finitura mediante posa a rullo o a spatola liscia a rasare di formulato epossidico bicomponente fillerizzato di colore neutro o in versione già colorata (tipo Mapefloor I 300 SL della MAPEI S.p.A.), idoneo per rivestimenti multistrato antiscivolo, caricato con il 5-6% in peso di sabbia di quarzo da 0,25 mm (tipo Quarzo 0,25 della MAPEI S.p.A.). Il prodotto neutro dovrà essere pigmentato in fase di preparazione con un idoneo colorante in pasta (tipo Mapecolor Paste della MAPEI S.p.A.). Lo spessore finale dello strato sarà compreso tra 0.8 e 1.2 mm.

Il prodotto di finitura dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Resistenza a compressione (UNI EN 196-1) (N/mm²): Resistenza a flessione (UNI EN 196-1) (N/mm²): 28 Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1) B_{FL} -s1 Resistenza all'abrasione TABER (EN ISÓ 5470-1) (a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola CS 17) (mg): Resistenza all'usura BCA UNI EN 13892-4 (μm): 70 10

Forza di adesione (N/mm²): 3,10 rottura del calcestruzzo

Resistenza all'urto (Nm):

Il rivestimento indurito dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali: Resistenza all'abrasione TABER EN ISO 5470-1

(a +23°C, 1000 giri, 1000 g, mola CS 17) (mg):

acio

(a +23°C, 1000 giri, 1000 g, mola CS 17) (mg): Forza di adesione (DIN ISO 4624):

≥ 1,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo)

Rivestimento multistrato antisdrucciolo - spessore 3.0-3.5 mm (Mapefloor System 32)

Applicazione, a rullo o a spatola liscia a rasare, di primer epossidico bicomponente fillerizzato esente da nonilfenolo (tipo Primer SN della MAPEI S.p.A.), caricato con il 20% in peso di sabbia di quarzo lavata ed essiccata a forno di granulometria fino a 0,5 mm e successiva semina, a rifiuto, con lo stesso tipo di sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). Indurito lo strato, rimozione della sabbia in eccesso e applicazione dello strato intermedio mediante posa, a spatola, di formulato epossidico bicomponente fillerizzato; di colore neutro o in versione già colorata (tipo Mapefloor I 300 SL della MAPEI S.p.A.), idoneo per rivestimenti multistrato antiscivolo. Il prodotto neutro dovrà essere pigmentato in fase di preparazione con un idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.). Il prodotto sarà caricato con ca. il 40% in peso di sabbia di quarzo lavata ed essiccata a forno di granulometria fino a 0,5 mm e subito dopo la posa sarà seminato a rifiuto con lo stesso tipo di sabbia di quarzo (tipo Quarzo 0,5 della MAPEI S.p.A.). Indurito lo strato intermedio, rimozione della sabbia in eccesso e applicazione dello strato di finitura mediante posa a rullo o a spatola liscia a rasare di formulato epossidico bicomponente fillerizzato di colore neutro o in versione già colorata (tipo **Mapefloor I 300 SL** della MAPEI S.p.A.), idoneo per rivestimenti multistrato antiscivolo. Il prodotto neutro dovrà essere pigmentato in fase di preparazione con un idoneo colorante in pasta (tipo Mapecolor Paste della MAPEI S.p.A.). Lo spessore finale dello strato sarà di ca. 3 mm.

Il prodotto di finitura dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Forza di adesione (N/mm²): 3,10 (rottura del calcestruzzo) Resistenza a compressione (UNI EN 13892-2) (N/mm²): Resistenza a flessione (UNI ÈN 13892-2) (N/mm²): 28 Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1): Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) B_{FL}-s1 (a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola CS 17) (mg): Resistenza all'usura BCA UNI EN 13892-4 (µm): 70 10 Resistenza all'urto (N/m): 20 Il rivestimento indurito dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali: Forza di adesione (DIN ISO 4624): ≥ 1,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo) Resistenza a compressione (EN 196-1) (N/mm²): 85 Resistenza a trazione (EN 196-1) (N/mm²): Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1)

Rivestimento liscio autolivellante - spessore 2-4 mm (Mapefloor System 33)

Applicazione, a rullo o a spatola liscia a rasare, di primer epossidico bicomponente fillerizzato esente da nonilfenolo (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.), caricato con il 20% in peso di sabbia di quarzo lavata ed essiccata a forno di granulometria fino a 0,5 mm e successiva leggera semina (0,7-1 kg/m²), con lo stesso tipo di sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). Applicazione, mediante spatola dentata con successivo passaggio di rullo frangibolle, di formulato epossidico bicomponente fillerizzato, di colore neutro oppure in versione già colorata (tipo Mapefloor I 300 SL della MAPEl S.p.A.), opportunamente caricato con sabbia di quarzo di granulometria massima 0,25 mm (tipo Quarzo 0,25 della MAPEI S.p.A.), idoneo come rivestimento autolivellante per spessori da 2 a 4 mm. Il prodotto neutro, durante la fase di preparazione, dovrà essere colorato con un idoneo colorante in pasta (tipo Mapecolor Paste della MAPEI S.p.A.)

45

55

Il prodotto di finitura dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Resistenza a compressione (UNI EN 196-1) (N/mm²): Resistenza a flessione (UNI EN 196-1) (N/mm²): Resistenza all'usura TABER (EN ISO 5470-1) 28 (a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola CS 17) (mg): 70

Resistenza all'usura BCA (UNI EN 13892-4) (µm): Forza di adesione (UNI EN 13892-8) (N/mm²): 3.10 (rottura del calcestruzzo)

Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272) (N/m): 20 Durezza Shore D (DIN 53505) (7 gg) Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1): B_{FL}-s1

Il rivestimento indurito dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Forza di adesione (DIN ISO 4624) (N/mm²): ≥ 1,5 (rottura del calcestruzzo)

Durezza Shore D (DIN 53505) (7 gg): Resistenza a compressione (UNI EN 196-1) (N/mm²): Resistenza a flessione (UNI EN 196-1) (N/mm²): 67 28

