MAPEI

Fast Track Ready

Mapefloor CPU/NZ

CT MASSETTI CEMENTIZI C60-F10 A9-B2,0 MAPEI CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 13813

CE EN 13813

Malta tricomponente a base di poliuretano-cemento, ad alta resistenza chimica e meccanica, di facile applicazione, per rivestimenti di pavimentazioni industriali in spessori compresi tra 4 e 6 mm

CAMPI DI APPLICAZIONE

Mapefloor CPU/NZ è un formulato tricomponente a base di poliuretano-cemento, idoneo per rivestimenti protettivi di pavimentazioni industriali soggette a traffico medio-pesante, aggressioni chimiche, moderati *shock* termici, ecc.

Alcuni esempi di applicazione

- Rivestimenti di pavimentazioni di industrie chimiche e farmaceutiche.
- Rivestimenti di pavimentazioni nell'industria alimentare.
- Rivestimenti di pavimentazioni di aziende vinicole, birrifici, industrie delle bevande in genere.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapefloor CPU/NZ è un formulato tricomponente a base di cementi, aggregati selezionati e resina poliuretanica, secondo una formula sviluppata nei laboratori di ricerca MAPEI.
L'impiego di **Mapefloor CPU/NZ** consente di realizzare rivestimenti continui di spessore compreso tra 4 e 6 mm, caratterizzati da elevate resistenze chimiche nei confronti di acidi, basi, oli, grassi, soluzioni saline, idrocarburi, ecc.
Mapefloor CPU/NZ, applicato in 6 mm di spessore resiste agli *shock* termici fino a +80°C dovuti, ad esempio, al contatto di liquidi caldi sulla pavimentazione. Le temperature di esercizio del rivestimento di **Mapefloor CPU/NZ**, applicato in 6 mm di spessore, variano da -20°C fino a +80°C.
Grazie alle sue elevate resistenze meccaniche e all'abrasione, **Mapefloor CPU/NZ** è idoneo per le pavimentazioni soggette a traffico medio-pesante.
I rivestimenti realizzati con **Mapefloor CPU/NZ** sono facili da pulire ed hanno una finitura ruvida antiscivolo.

COLORI

Mapefloor CPU/NZ è di colore grigio-neutro e deve essere pigmentato in cantiere, al momento della posa, con **Mapecolor CPU** che è disponibile nei colori grigio, beige, rosso ossido, verde e ocra.

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Mapefloor CPU/NZ** su sottofondi con velo d'acqua superficiale o su getti di calcestruzzo realizzati da meno di 10 giorni.
- Non diluire **Mapefloor CPU/NZ** con solventi o acqua.
- Non applicare **Mapefloor CPU/NZ** su sottofondi polverosi o friabili.
- Non applicare **Mapefloor CPU/NZ** su sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non applicare **Mapefloor CPU/NZ** su sottofondi non adeguatamente preparati.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- Non applicare **Mapefloor CPU/NZ** su sottofondi ceramici o materiali lapidei in genere.
- I rivestimenti di **Mapefloor CPU/NZ**, esposti alla luce solare, subiscono vistosi viraggi del colore; questo fatto non pregiudica minimamente le prestazioni del rivestimento.
- Il colore del rivestimento può inoltre subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul rivestimento.

- Rimuovere quanto prima, ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di **Mapefloor CPU/NZ**.
- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detergenti idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di condensa.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

Le superfici dei pavimenti in calcestruzzo devono essere asciutte o moderatamente umide, pulite, integre, senza parti friabili o in distacco. Il calcestruzzo del sottofondo deve avere una stagionatura minima di 10 giorni e deve possedere una resistenza alla compressione di almeno 25 N/mm^2 e una resistenza alla trazione di almeno 1,5 N/mm^2 a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo a ai carichi previsti sulla pavimentazione.
La superficie del pavimento deve essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (es. pallinatrice o fresatrice), al fine di rimuovere ogni traccia di sporco e lattime di cemento, parti friabili o in distacco e rendere la superficie ruvida e assorbente.
Prima di procedere con la posa dei materiali si dovrà accuratamente aspirare la polvere superficiale.
Eventuali fessure dovranno essere riparate mediante colatura di **Eporip**, mentre, se necessario, la riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato potrà essere eseguita con lo stesso **Mapefloor CPU/NZ**, con **Mapefloor EP19** o con malte cementizie della linea **Mapegrout**.
Prima di eseguire l'applicazione di **Mapefloor CPU/NZ**, la polvere presente sul supporto dovrà essere stata perfettamente aspirata.
Opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento dovranno essere eseguite lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità degli spiccati verticali quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc. Tali scanalature devono inoltre essere realizzate in occasione di interruzioni della posa, quali giunti di fine giornata lavorativa e all'inizio della ripresa dei lavori.
La larghezza e la profondità delle scanalature devono essere circa il doppio dello spessore del rivestimento di **Mapefloor CPU/NZ** che verrà applicato.

Applicazione del primer

L'applicazione di un primer non è in genere necessaria; tuttavia per sottofondi in calcestruzzo particolarmente porosi, in cui è più elevato il rischio di soffiature di aria durante la fase di indurimento del prodotto, si potrebbero creare dei forellini nello strato del rivestimento. Per tali situazioni si consiglia l'applicazione di uno strato di rasatura impiegando **Primer SN**, successivamente seminata a rifiuto con **Quarzo 0,9**, al fine di saturare le porosità del sottofondo.
Consultare la Scheda Tecnica del prodotto per maggiori dettagli sulla posa dello stesso.

Preparazione del prodotto

In un contenitore pulito e capiente versare il componente A, previo rimescolamento, e aggiungervi il componente B e mescolare con idoneo miscelatore elettrico, a basso numero di giri, fino a omogeneizzazione.
Aggiungere quindi lentamente e gradatamente, sotto continua miscelazione, lo specifico pigmento in polvere **Mapecolor CPU** (un sacchetto di **Mapecolor CPU** da 5 kg per ogni confezione di **Mapefloor CPU/NZ** A+B), successivamente aggiungere il componente C in polvere e continuare a miscelare fino a ottenere un impasto omogeneo. Si consiglia l'utilizzo di specifici miscelatori elettrici per malte a basso numero di giri quali, ad esempio, quelli ad asse di rotazione verticale o quelli a pale di miscelazione statiche e contenitore rotante.
Applicare la miscela entro il tempo di vita utile indicato in tabella riferito a +23°C. Con temperature ambientali maggiori il tempo di vita utile si accorcia, viceversa, con temperature minori, si allunga.

Applicazione del prodotto

Mapefloor CPU/NZ viene versato sulla pavimentazione e distribuito uniformemente nello spessore desiderato per mezzo di spatole lisce o con regoli di spessore.
Un'eccessiva lavorazione con gli attrezzi sulla superficie di **Mapefloor CPU/NZ**, o l'applicazione di spessori maggiori di 5-6 mm, possono ridurre la ruvidità del rivestimento a causa dell'affioramento della parte resinosa più fluida.
Si consiglia di procedere con la posa del prodotto in modo tale che il materiale appena colato possa essere connesso con quello già steso quando quest'ultimo è ancora fresco e lavorabile, così da ridurre i segni di giunzione.

CONSUMO

Mapefloor CPU/NZ (A+B+C) + **Mapecolor CPU**
ca. 1,9 kg/m^2 per mm di spessore.
I consumi sopra citati sono influenzati dalle reali condizioni della superficie da trattare, assorbenza, ruvidità, condizioni di cantiere, ecc.

Pulizia degli attrezzi

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapefloor CPU/NZ** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con diluente per poliuretanici. Dopo l'indurimento del prodotto la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

TEMPI DI INDURIMENTO

La pavimentazione realizzata con **Mapefloor CPU/NZ** può essere aperta al traffico pedonale dopo ca. 8 ore a +23°C. Può essere sottoposta a leggero traffico veicolare dopo ca. 24 ore a +23°C. Il prodotto sviluppa le massime resistenze in 4-5 giorni, con almeno

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO				
	neutro			colore
	comp. A	comp. B	comp. C	Mapecolor CPU
Colore:	bianco lattiginoso	ambra	bianco	grigio - beige - rosso - verde - ocra
Aspetto:	liquido	liquido	polvere	polvere
Massa volumica (g/cm³):	1,05	1,2	–	–
Massa volumica apparente (g/cm³):	–	–	1,15	1,350÷1,450
Viscosità a +23°C (mPa·s):	800 ± 200 (# 2 - rpm 20)	110 (# 1 - rpm 5)	–	–

DATI APPLICATIVI	
Rapporto di miscelazione:	A + B + C + **Mapecolor CPU** : 2,6 / 2,7 / 16 / 5
Colore dell'impasto:	grigio - beige - rosso - verde - ocra
Consistenza della miscela:	fluido-viscosa
Massa volumica della miscela (kg/m³):	1.925
Durata impasto a +23°C:	15 min.
Temperatura della superficie:	da +8°C a +30°C

PRESTAZIONI FINALI	
Fuori polvere a +23°C e 50% U.R.:	2 ÷ 4 h
Pedonabilità a +23°C e 50% U.R.:	8 h
Indurimento completo a +23°C e 50% U.R.:	4 gg
Resistenza allo scivolamento (metodo del pendolo EN 13036-4):	asciutto: 63 bagnato: 50
Shore D a 28 gg (DIN 53505):	85

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla UNI EN 13813 per massetti cementizi	Prestazione del prodotto
Resistenza a flessione dopo 28 gg:	UNI EN 13892-2	valore dichiarato	14,10 N/mm²
Resistenza a compressione dopo 28 gg:	UNI EN 13892-2	valore dichiarato	62,80 N/mm²
Forza di adesione dopo 28 gg:	UNI EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm²	≥ 2,5 N/mm² (rottura del CLS)
Resistenza all'abrasione Böhme a 28 gg (cm³/50 cm²):	UNI EN 13892-3	valore dichiarato	A9
Taber Test dopo 28 gg (a +23°C, 50% U.R., 1.000 cicli/1.000 g, mola H22):	UNI EN ISO 5470-1	< 3.000 mg	1158 mg
Classe di reazione al fuoco:	UNI EN 13501-1	da $A1_{fl}$ a F_{fl}	B_{fl}-s1

+23°C, e comunque in funzione delle reali condizioni ambientali di cantiere.

CONFEZIONI
Mapefloor CPU/NZ, unità da 21,3 kg (componente A = 2,6 kg - componente B = 2,7 kg - componente C = 16 kg).
A **Mapefloor CPU/NZ** deve poi essere aggiunto lo specifico pigmento in polvere **Mapecolor CPU**: un sacchetto da 5 kg per ogni confezione da 21,3 kg di **Mapefloor CPU/NZ**, portando il totale della miscela a 26,3 kg.

IMMAGAZZINAGGIO
Mapefloor CPU/NZ può essere conservato per 12 mesi negli imballi originali in ambienti asciutti e a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.
La parte C è conforme alle prescrizioni del Reg. (CE) N. 1907/2006 (REACH) - All. XVII, voce 47.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA
Mapefloor CPU/NZ parte B è irritante per gli occhi, la pelle e le vie respiratorie. Inoltre può causare danni irreversibili per un utilizzo prolungato e può provocare sensibilizzazione a contatto con la pelle in soggetti sensibili agli isocianati. Per un utilizzo del prodotto a temperature superiori a +60°C la parte B può diventare nociva e sensibilizzante per inalazione. In caso di malessere contattare un medico.
Mapefloor CPU/NZ parte C contiene cemento che, a contatto con il sudore o altri fluidi del corpo, provoca una reazione alcalina irritante e manifestazioni allergiche in soggetti predisposti. Può causare danni oculari.
Durante l'uso indossare abiti di protezione, guanti, occhiali di sicurezza, proteggere le vie respiratorie indossando la maschera, applicare in condizioni di continuo ricambio d'aria. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente ed abbondantemente con acqua e consultare il medico.
Inoltre **Mapefloor CPU/NZ** parte A è pericoloso per l'ambiente acquatico, si raccomanda di non disperdere il prodotto nell'ambiente.
Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.

PRODOTTO AD ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE.

AVVERTENZA
Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito Mapei www.mapei.it e www.mapei.com

VOCE DI PRODOTTO

Realizzazione di pavimentazioni industriali mediante l'impiego di malta tricomponente a base di resine poliuretaniche e cemento ad alta resistenza chimica, elevata resistenza meccanica e di facile applicazione, per spessori da 4 a 6 mm (tipo **Mapefloor CPU/NZ** della MAPEI S.p.A.). I supporti in calcestruzzo dovranno essere puliti, sani, compatti e non sottoposti a umidità di risalita capillare. Prima dell'applicazione del prodotto sarà necessario effettuare i tagli di aggancio in prossimità di tutti gli spiccati verticali.

Il materiale dovrà possedere le seguenti caratteristiche:

Colore dell'impasto:	grigio - beige - rosso - verde - ocra
Consistenza della miscela:	fluido-viscosa
Massa volumica della miscela (kg/m^3):	1.925
Durata dell'impasto a +23°C:	15 min.
Fuori polvere a +23°C e 50% U.R.:	2 ÷ 4 h
Pedonabilità a +23°C e 50% U.R.:	8 h
Indurimento completo:	4 gg
Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1) (N/mm^2):	14,10
Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1) (N/mm^2):	62,80
Resistenza allo strappo (UNI EN 13892-8; 2004) (N/mm^2):	≥ 2,5
Taber Test dopo 28 gg (a +23°C, 50% U.R. 1.000 cicli/1000 g, mola H22) (ISO 5470) (mg):	1158
Resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):	A9
Shore D a 28 gg (DIN 53505):	85
Resistenza allo scivolamento (metodo del pendolo EN 13036-4):	
– asciutto:	63
– bagnato:	50
Classe di reazione al fuoco (UNI EN 13501-1):	B_{fl}-s1

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

6783-8-2016 (I)

MAPEI®
IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI